



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ  
ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
Πληροφ. : Σοφοκλής Μαυρομμάτης  
Διεύθ.: Γρηγορίου Ε' 50 & Κ. Σφακιανάκη  
Χανιά Κρήτης, 73135, Τηλ.: 2821-3-41723  
Fax: 2821-0-93300, [www.chania.gr](http://www.chania.gr) ,  
email: [mavrommatis\\_sofoklis@chania.gr](mailto:mavrommatis_sofoklis@chania.gr)

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΕΠΙΒΑΤΗΓΟΥ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ  
ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΥ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ  
& ΠΑΙΔΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΧΑΝΙΩΝ**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

**1. ΓΕΝΙΚΑ**

Το προσφερόμενο αυτοκίνητο πρέπει να είναι από αναγνωρισμένο κατασκευαστή, με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό, απόλυτα καινούργιο, πρόσφατης κατασκευής και να πληρεί όλες τις υπάρχουσες διατάξεις ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα με νόμιμη άδεια.

**2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

Τα αυτοκίνητα πρέπει:

- α) να είναι τύπου επιβατηγού, με τέσσερις (4) πλαϊνές και μία (1) πίσω πόρτα, τελευταίο μοντέλο, ευρέος εισαγόμενο, με διαστάσεις: ολικό ύψος αυτοκινήτου χωρίς φορτίο μικρότερο των 1.650 mm, ολικό μήκος αυτοκινήτου μικρότερο των 4.100 mm, ολικό πλάτος αυτοκινήτου μικρότερο των 1.750 mm.
- β) να είναι πετρελαιοκίνητο, με τούρμπο υδρόψυκτο κινητήρα τουλάχιστον 1.100 cc και όχι παραπάνω από 1.400 cc, ιπποδύναμης τουλάχιστον 65 PS, σύγχρονης αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO 5, εκπομπής CO2

μέχρι 150gr/Km, κατανάλωσης πετρελαίου στη πόλη μέχρι 5,0 lt ανά 100 Km, και με κιβώτιο ταχυτήτων πέντε (5) σχέσεων + μίας (1) όπισθεν.

γ) να φέρει σύστημα πέδησης διπλού διαγώνιου κυκλώματος με υποβοήθηση σερβομηχανισμού, συνοδευμένο με ABS τελευταίας γενιάς.

δ) να φέρει σύστημα ESP (ηλεκτρονικό σύστημα ευστάθειας).

Η καμπίνα των επιβατών πρέπει να είναι πολυτελής και να έχει όλα τα απαραίτητα στοιχεία για σωστή και ασφαλή οδήγηση περιλαμβάνοντας τα παρακάτω:

- Αερόσακο οδηγού – συνοδηγού.
- Υποβοηθούμενο τιμόνι, ρυθμιζόμενο καθ' ύψος.
- Ηλεκτρικά παράθυρα οδηγού – συνοδηγού.
- Ηλεκτρομαγνητικές τηλεχειριζόμενες κλειδαριές.
- Ρυθμιζόμενο καθ' ύψος κάθισμα οδηγού.
- Ζώνες ασφαλείας τριών σημείων (οι δύο μπροστινές πρέπει να διαθέτουν προεντατήρες).
- Προσκέφαλα ασφαλείας.
- Κλιματισμό καμπίνας.
- Ηλεκτρικούς καθρέπτες αριστερά, δεξιά.
- Πίσω πόρτα ανοιγόμενη προς τα πάνω με θερμαινόμενο τζάμι.
- Προστατευτικά πατάκια από ανθεκτικό υλικό για όλες τις θέσεις, κινητά για να μπορούν να πλένονται.
- Ράδιο - CD.

Το αυτοκίνητο πρέπει να είναι χρώματος λευκού. Ο προμηθευτής υποχρεούνται να τοποθετήσει:

α) κίτρινη γραμμή πλάτους δέκα (10) cm περιμετρικά αυτού, στη μέση περίπου του αμαξώματος, παράλληλα προς το έδαφος.

β) πάνω σε κάθε πλαϊνή – μπροστινή πόρτα τον τίτλο του οργανισμού στον οποίο ανήκει το αυτοκίνητο, δηλαδή: «ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ & ΠΑΙΔΙΑΣ ΔΗΜΟΥ ΧΑΝΙΩΝ».

Οι παραπάνω διαμορφώσεις στις όψεις του αυτοκινήτου θα γίνουν μετά από συνεννόηση του προμηθευτή με το Τμήμα Κοινωνικής Πολιτικής, Προστασίας ΑμεΑ και Ισότητας του Δήμου Χανίων.

Το αυτοκίνητο πρέπει να συνοδεύεται υποχρεωτικά με τα παρακάτω πρόσθετα εξαρτήματα:

- Γρύλο και εργαλειοθήκη με τα απαραίτητα εργαλεία.
- Πυροσβεστήρα έξι (6) κιλών.
- Το προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ. φαρμακείο.
- Τρίγωνο βλαβών.
- Εφεδρικό τροχό πλήρη.

### **3. ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ**

Ο προμηθευτής υποχρεούται να δηλώσει εγγράφως ότι παρέχει:

- α) Εγγύηση καλής λειτουργίας για το όχημα (μηχανικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά μέρη) τουλάχιστον δύο (2) χρόνια, από την ημερομηνία παραλαβής του από την Υπηρεσία, ανεξάρτητα από χιλιόμετρα.
- β) Εγγύηση αντισκωριακής προστασίας του οχήματος τουλάχιστον πέντε (5) έτη, ανεξάρτητα από χιλιόμετρα, από την ημερομηνία παραλαβής του από την Υπηρεσία.

Ο προμηθευτής σε όλη τη διάρκεια της εγγύησης, είναι υποχρεωμένος, χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση, να αντικαταστήσει ή να επισκευάσει τα εξαρτήματα του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά, που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού.

#### **4. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ**

Ο προμηθευτής υποχρεούται να βεβαιώσει εγγράφως με υπεύθυνη δήλωση ότι:

- α) αναλαμβάνει να διαθέτει ανταλλακτικά για το προσφερόμενο αυτοκίνητο για τουλάχιστον δέκα (10) έτη, που είναι συνήθως και ο συμβατικός χρόνος για τον οποίο δεσμεύονται οι προμηθευτές.
- β) εγγυάται την παράδοση των ανταλλακτικών σε διάστημα μικρότερο των δέκα (10) ημερών από την ημέρα της παραγγελίας.

#### **5. ΕΝΤΥΠΑ**

Το αυτοκίνητο πρέπει να συνοδεύεται από μία πλήρη σειρά εγχειριδίων οδηγιών λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής - ανταλλακτικών στην Ελληνική ή Αγγλική με περιληπτικές μεταφράσεις στην Ελληνική.

Τα εγχειρίδια επισκευής - ανταλλακτικών μπορεί να είναι και σε ψηφιακή μορφή.

#### **6. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι τεχνικές προσφορές θα συνταχθούν με την ίδια σειρά αρίθμησης της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής, περιγράφοντας τον προσφερόμενο τύπο αυτοκινήτου, με τον εξοπλισμό του και με κάθε δυνατή λεπτομέρεια χωρίς να αφήνουν περιθώρια παρερμηνειών.

#### **7. ΧΡΟΝΟΣ & ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ - ΠΑΡΑΛΑΒΗ**

Ο προμηθευτής οφείλει να παραδώσει το υπό προμήθεια αυτοκίνητο στο αμαξοστάσιο του Δήμου Χανίων σε χρόνο που δεν θα υπερβαίνει τους δύο (2) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.

Η παραλαβή θα γίνει εντός ενός (1) μηνός από την ημερομηνία παράδοσης.

Ο ίδιος ο προμηθευτής, μετά την παραλαβή του οχήματος, πρέπει να φροντίσει με δικά του έξοδα, για τον εφοδιασμό του αυτοκινήτου με τις απαραίτητες

πινακίδες κυκλοφορίας του. Οι πινακίδες κυκλοφορίας του πρέπει να εκδοθούν στο τμήμα συγκοινωνιών του νομού της έδρας του Δήμου.

ΧΑΝΙΑ 17-07-2015

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ  
Ο ΠΡ/ΝΟΣ ΤΟΥ ΤΜ/ΤΟΣ  
ΜΕΛΕΤΩΝ,  
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ &  
ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ  
ΤΩΝ Τ.Υ.Δ.Χ.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ  
ΤΩΝ Τ.Υ.Δ.Χ.



*Σφ - Μφ*

ΣΟΦΟΚΛΗΣ ΜΑΥΡΟΜΜΑΤΗΣ  
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

*ΠΒ*

ΠΕΡΙΚΛΗΣ ΒΑΚΑΛΗΣ  
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

*α/α*  
*[Signature]*

ΣΟΦΟΚΛΗΣ ΤΣΙΡΑΝΤΩΝΑΚΗΣ  
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ