

1

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ
ΚΛΑΔΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΟΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ 3^ο ΟΠΛΙΣΜΟΥ
ΚΑΙ ΑΤΟΜΙΚΩΝ ΕΦΟΔΙΩΝ
Ταχ. Δ/νση Π. Κανελλοπούλου 4
Τ.Κ. 101 77 **ΑΘΗΝΑ**
Τηλ. : 6996993

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΣΤΟΛΩΝ ΕΙΔΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΜΟΤΟΣΙΚΛΕΤΙΣΤΩΝ

A. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ

Κάλυψη αναγκών Ελληνικής Αστυνομίας.

B. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Οι υπό προμήθεια στολές κατασκευάζονται από εξειδικευμένα υφάσματα από πολυαριθμικές ή άλλες συνθετικές ίνες υψηλής αντοχής, ώστε να εξασφαλίζουν πλήρως τις απαιτήσεις που προβλέπονται από το **Πρότυπο EN 13595 επίπεδο προστασίας 1 (LEVEL 1)**, περί ιματισμού ασφάλειας μοτοσικλετιστών.

1. Οι στολές πρέπει να είναι πλήρως αδιάβροχες, στο ύφασμα και στις ραφές αλλά να επιτρέπουν την αναπνοή του οώματος και για τον λόγο αυτό θα πρέπει να έχουν εσωτερικά ειδική για τον σκοπό αυτό μεμβράνη και οι ραφές θα έχουν κλείσει εσωτερικά με θερμοκολλητική τανία. Το ύφασμα θα έχει υποστεί έντονο υδροαπωθητικό φινίρισμα (Durable Water Repellent, DWR, finish) και οι στολές θα πληρούν όλες τις απαιτήσεις του Πίνακα 1, σύμφωνα με τις μεθόδους ελέγχου του Πίνακα 2 της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.

2. Οι στολές θα είναι εφοδιασμένες με προστατευτικά και θα πληρούν τις απαιτήσεις των Προτύπων **EN1621-1** και **prEN 1621-2** της Ε.Ε., περί ασφάλειας μοτοσικλετιστών.

3. Εσωτερικά, το ζάκετ να φέρει προσθαφαιρούμενη μονωτική επένδυση (και στα μανίκια), από καπιτοναρισμένο με ύφασμα polyester, θερμομονωτικό υλικό, από τεχνικές ίνες. Το εσωτερικό ύφασμα polyester θα είναι χρώματος μαύρου και από τις δύο πλευρές. Η επένδυση αυτή θα συνδέεται περιμετρικά με το ζάκετ, με φερμουάρ γλαστικό άριστης ποιότητας.

Το θερμομονωτικό υλικό, θα πρέπει να έχει τέτοιο βάρος ανά τετραγωνικό μέτρο ώστε η θερμομονωτική του ικανότητα να είναι περίπου από +15 °C μέχρι -15 °C και θα πρέπει να διατηρεί την ικανότητά του αυτή τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια. Οι ιδιότητες αυτές θα πρέπει να πιστοποιούνται από τον κατασκευαστή του θερμομονωτικού υλικού ή τον κατασκευαστή της στολής.

4. Οι στολές θα πρέπει να είναι πλενόμενες, χωρίς να χάνουν τις ιδιότητές τους και σε κάθε μία να υπάρχει εσωτερικά ραμμένη ετικέτα με τις οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης, με τα διεθνώς χρησιμοποιούμενα σύμβολα.

5. Στο πίσω μέρος των ζάκετ όπως φαίνονται στο σχέδιο 5 να είναι γραμμένες με θερμοκολλητική μέθοδο οι λέξεις «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» και «POLICE» με

κεφαλαία ανακλαστικά ανεξίηλα γράμματα. Το ύψος των γραμμάτων των λέξεων «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» να είναι περίπου 3cm και η απόσταση μεταξύ τους ισομήκτης, το δε ύψος των γραμμάτων της λέξης «POLICE» να είναι περίπου 2,5cm. Οι λέξεις «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» να είναι γραμμένες ημικυκλικά. Το χρώμα των γραμμάτων να είναι γκρι – ασημί.

6. Κάθε τζάκετ να συνοδεύεται από τρία (3) ανταλλακτικά κουμπιά πίεσης (τρούκ) μέσα σε νάυλον σακουλάκι.

7. Όλες οι ακριβείς διαστάσεις της στολής και λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία φαίνονται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και στα Σχέδια.

Γ. ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΖΑΚΕΤ ΜΟΤΟΣΥΚΛΕΤΙΣΤΩΝ

1. Στο εμπρόσθιο μέρος να φέρει πλαστικό φερμουάρ βαρέως τύπου αμφίδρομο. Το τζάκετ να φέρει δύο τσέπες ανά μία στην δεξιά και αριστερή εξωτερική πλευρά να καλύπτονται από το ίδιο ύφασμα της στολής που να κλείνουν με πλαστικό φερμουάρ βαρέως τύπου, όπως αυτές φαίνονται στο Σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

2. Στη μέση θα υπάρχουν ζωνάκια σύσφιξης, για καλύτερη εφαρμογή. Εσωτερικά θα τοποθετηθεί προσθαφαιρούμενη εσωτερική επένδυση (όπως περιγράφεται ανωτέρω). Προστατευτικά σε ώμους, αγκώνες, πλάτη, σύμφωνα με τα Πρότυπα περί προστασίας μοτοσυκλετιστών EN1621-1 και prEN1621-2 (προσθαφαιρούμενα).

3. Οπωσδήποτε η σκεδίαση θα πρέπει να είναι τέτοια που να προσφέρει άνεση κινήσεων στον φέροντα, με γνώμονα την χρήση της από μοτοσυκλετιστές και οπωσδήποτε να είναι σύμφωνη με την βασική σκεδίαση του Προτύπου EN 13595. Αν κάποιες από τις αιτούμενες στην παρούσα, σκεδιαστικές λεπτομέρειες, δεν είναι σύμφωνες με τις βασικές σκεδιαστικές απαιτήσεις του ανωτέρω Προτύπου, τότε αυτές δεν θα ληφθούν υπόψη.

4. Ανακλαστικό ρέλι χρώματος ασημί-γκρι, θα ράβεται κατά μήκος των ενώσεων της κεντρικής πλάτης καθώς και στα αντίστοιχα εμπρόσθια μέρη. Το ρέλι αυτό θα έχει εμφανή επιφάνεια τουλάχιστον 4 χιλιοστά και όχι μεγαλύτερη από 6 χιλιοστά.

5. Με το ίδιο εξωτερικό ύφασμα που θα χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή των στολών κατασκευάζονται επωμίδες όπως φαίνονται στα σχέδια 1 και 5. Κάθε επωμίδα ράβεται στη ραφή του ώμου και στερεώνεται στην άλλη άκρη με αυτοκόλλητη ταινία (VELCRO). Το αρσενικό τμήμα του VELCRO τοποθετείται στο ελεύθερο άκρο της επωμίδας και το θηλυκό επί του ώμου. Οι διαστάσεις των επωμίδων και του VELCRO φαίνονται στο σχέδιο 5.

6. Σε απόσταση 4 εκατοστά από το σημείο συρραφής του ώμου με το αριστερό μανίκι να είναι ραμμένο VELCRO στο σχήμα του διακριτικού σήματος του Σώματος της Ελληνικής Αστυνομίας. Επί του VELCRO να φέρει και το ανωτέρω σήμα.

7. Στα μανίκια στο κάτω μέρος να υπάρχουν πτερύγια με VELCRO για τη σύσφιξη αυτών.

8. Στο ενδιάμεσω του φιλέτου του εμπρόσθιου αριστερού τμήματος (φύλλου) δηλαδή από τη ραφή του φερμουάρ μέχρι τη ραφή του τελειώματος και σε όλο το μήκος και πλάτος αυτού να είναι τοποθετημένο και ραμμένο θερμομονωτικό υλικό όπως αυτό της παραγράφου Β3.

9. Στο περιλαίμιο να έχει προσθαφαιρούμενο με οκτώ (8) κουμπά πίεσης (τρούκ) , ύφασμα κοτλέ φοδραρισμένο , που να καλύπτει όλο το μήκος και το πλάτος του περιλαίμιου .

10. Όλες οι ραφές να είναι στεγανοποιημένες με ειδική θερμοκολλητική ταινία .

Δ. ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ

1. Κατασκευασμένο εξωτερικά εξ' ολοκλήρου από το ίδιο με το τζάκετ ύφασμα και σχεδιασμένο σύμφωνα με την βασική σχεδίαση του Προτύπου EN 13595. Και να πληροί όλες τις απαιτήσεις του Προτύπου περί προστασίας μοισικλετιστών EN 1621-1, για στολή σε δύο κομμάτια. (τζάκετ-παντελόνι). Τα προστατευτικά να είναι προσθαφαιρούμενα.

2. Το παντελόνι εσωτερικά καλύπτεται με φόδρα υφάσματος Το όχημα της θα είναι κατάλληλο και σε συνδυασμό με το εξωτερικό ύφασμα θα επιτρέπει την ελευθερία κινήσεων και παράλληλα να παρέχει άνεση στο μοισικλετιστή.

3. Στο εμπρόθιο μέρος του παντελονιού στο κάτω μέρος (μπατζάκι) να υπάρχουν πτερύγια με VELCRO για σύσφιξη αυτού .

4. Όλες οι ραφές να είναι στεγανοποιημένες με ειδική θερμοκολλητική ταινία.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

A/A	Χαρακτηριστικά	Ελάχιστο	Μέγιστο
1	Ρυθμός Διαπέρασης από του Υδραγμούς:		
	Διαδικασία BW Καινούργιο ύφασμα		Ret 12 m ² .Pa/W Σημ: η μέτρηση θα γίνεται χωρίς την αφαιρούμενη επένδυση.
2	Υδροστατική Αντίσταση: (Κρίσιμο Ύψος Νερού)		
	Καινούργιο ύφασμα	1000 cm	
	Ραφές	400 cm	
3	Διαπερατώμητα από το νερό		
	Μετά από 3 πλύσεις (εξωτερική επιφάνεια υφάσματος)	70 K Pa	
	Μετά από γήρανση 168 ώρες στους 70°C και		
	18000 κάμψεις	70 K Pa	
	50000 κάμψεις	60 K Pa	
4	Υδροαπωθητικότητα (SPRAY TEST)		
	Καινούργιο ύφασμα	100	
	Μετά από 3 πλύσεις	90	
5	Αντίσταση στην αποφυλλοποίηση		

	Μετά από 3 πλύσεις (εξωτερική επιφάνεια υφάσματος) Μετά από γήρανση 168 ώρες στους 70°C και 18000 κάμψεις 50000 κάμψεις	Να μην εμφανίζονται και στις δύο όψεις του υφάσματος ραγισμάτα, ρωγμές, τρύπες ή φουσκάλες
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------

ΠΙΝΑΚΑΣ 2
ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ

A/A	Χαρακτηριστικά	Μέθοδος Ελέγχου
1	Ρυθμός Διαπέρασης από τον Υδραγμούς:	
	Διαδικασία BW Καινούργιο ύφασμα	ISO 11092
2	Υδροστατική Αντίσταση: (Κρισιμό Υψος Νερού)	
	Καινούργιο ύφασμα	EN-ISO 20811 (η πίεση εφαρμόζεται στην εξωτερική επιφάνεια του υφάσματος)
3	Ραφές	
	Διαπερατότητα από το νερό	EN 20811
	Μετά από 3 πλύσεις (εξωτερική επιφάνεια υφάσματος)	ISO 6330 (method 6A, dry A)
	Μετά από γήρανση 168 ώρες στους 70°C και	
	18000 κάμψεις	Κάμψεις κατά ISO 8096-3
	50000 κάμψεις	
4	Υδροαπωθητικότητα (SPRAY TEST)	EN 24920
5	Αντίσταση στην αποφυλλοποίηση	ISO 8096-3
	Μετά από 3 πλύσεις (εξωτερική επιφάνεια υφάσματος)	ISO 6330 (method 6A, dry A)
	Μετά από γήρανση 168 ώρες στους 70°C και	
	18000 κάμψεις	Κάμψεις κατά ISO 8096-3
	50000 κάμψεις	

E. ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΣΤΟΝ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

1. Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό πρέπει μαζί με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν και ένα πλήρες δείγμα (ζάκετ – παντελόνι) στολής μοτοσικλετιστών, το οποίο να είναι μακροσκοπικά σύμφωνο με τις τεχνικές προδιαγραφές, τα Πρότυπα EN 13595, EN 1621-1, EN 1621-2 και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας. Το δείγμα θα αξιολογηθεί στο σάδιο της τεχνικής αξιολόγησης των προσφορών μόνο μακροσκοπικά.

2. Ο μειοδότης υποχρεούται πριν από την μαζική παραγωγή και σε διάστημα όχι μεγαλύτερο των δύο μηνών από την υπογραφή της σύμβασης να προσκορίσει στην Επιτροπή Παραλαβής ή στον Φορέα δύο πλήρεις στολές.

Τα ανωτέρω δείγματα να συνοδεύονται από πιστοποιητικό ΣΕ και από αναλυτικές Εκθέσεις Ελέγχου, για την συμφωνία του με τις απαιτήσεις των Προτόπων ΕΝ 13595, ΕΝ 1621-1 και ΕΝ 1621-2 καθώς και για όλες τις απαιτήσεις του Πίνακα 1 με τις μεθόδους του Πίνακα 2. Οι ανωτέρω Εκθέσεις θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από εργαστήρια διαπιστευμένα για την έκδοσή τους και θα συνοδεύονται από σκετικό έγγραφο της διαπιστευσης αυτής.

Τα ανωτέρω πιστοποιητικά να συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση.

Ο χρόνος των δύο μηνών δεν θα προμητράται στον συμβατικό χρόνο παράδοσης. Η Επιτροπή παραλαβής είναι υποχρεωμένη να ενημερώσει άμεσα μετά την έγκριση των δειγμάτων και των πιστοποιητικών εγγράφων τον προηγούμενη και την Υγιεσία που διεξάγει τον διαγωνισμό.

3. Τα ανωτέρω δείγματα θα αποτελέσουν βιομηχανικό πρότυπο για την μαζική παραγωγή και την παραλαβή.

4. Μερίδα

Οι στολές παραδίδονται σε μερίδες των 870 σετ οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 1.000 τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1.000 ζεύγη, διαφορετικά αποτελούν δεκτή μερίδα.

5. Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται με τον ακόλουθο τρόπο:

(i) Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής παίρνει το 3% των στολών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας και ελέγχει τα παρακάτω:

α. Ο χρωματισμός και η φόρμα να συμφωνούν απόλυτα με το επισημοποιηθέν δείγμα της Υγιεσίας.

β. Οι στολές να μην έχουν μακροσκοπικά ελαττώματα.

γ. Η άρτια και επιμελημένη κατασκευή.

δ. Η τήρηση της αναλογίας μεγεθών της σύμβασης.

ε. Η συσκευασία.

στ. Σε περίπτωση ατελειών οι στολές να επιστρέφονται, με την υποχρέωση του κατασκευαστή να αντικαταστήσει αυτά εντός ευλόγου χρονικού διαστήματος, που θα καθορίσει η Επιτροπή Παραλαβής.

ζ. Όλες τις διαστάσεις που αναφέρονται στην προδιαγραφή.

(ii) Για Χημικό Έλεγχο

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία τέσσερις (4) στολές από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας. Οι τέσσερις (4) αυτές στολές, αποτελούν το δείγμα- αντίδειγμα. Δύο (2) στολές στέλλονται στην ΕΤΑΚΕΙ Α.Ε. για εργαστηριακό και χημικό έλεγχο και αντιτροσωπεύουν το δείγμα, ενώ οι υπόλοιπες δύο (2) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υγιεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται

μέχρι πέρατος της προμήθειας. Τα δείγματα και ανπδείγματα, ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκορίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας καθώς και τα έξοδα από τους εργαστηριακούς ελέγχους. Ο χημικός – εργαστηριακός έλεγχος θα γίνει στο ΕΤΑΚΕΙ Α.Ε. για τους ελέγχους που πραγματοποιούνται εκεί, ενώ για τους υπόλοιπους η ΕΤΑΚΕΙ Α.Ε. με ευθύνη της, θα αποστέλλει δείγματα σε κατάλληλα διαποτευμένο εργαστήριο του εξωτερικού.

Εάν διαπιστωθεί ότι, οι στολές δεν έχουν φυσικοχημικές ιδιότητες σύμφωνα με τις προβλεπόμενες από την προδιαγραφή να απορρίπτεται, επί ζημία του κατοικευαστή ολόκληρη η προς παραλαβή ποσότητα ή τμήμα αυτής ανάλογα.

6. Η κάθε στολή να είναι συσκευασμένη σε ειδική θήκη από συνθετικό ύφασμα και ανά 10 σε ισχυρά χαρτοκιβώτια, σύμφωνα με την επισυναπόμενη τεχνική προδιαγραφή.

7. Επί των χάρτινων κιβωτίων να επικολληθεί ετικέτα, επί της οποίας να αναγράφεται:

- α. Η ονομασία του υλικού.
- β. Το μέγεθος (Νο) και η ποσότητα.
- γ. Ο αριθμός και το έτος Συμβάσεων και
- δ. Τα στοιχεία του προμηθευτή.

8. Τόπος παράδοσης : Η αποθήκη υλικού της Ελληνικής Αστυνομίας (Αμυγδαλέζα-Απτικής), τηλ. 210-2467926.

9. Χρόνος παράδοσης : Εντός (5) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης.

10. Οι προς παραλαβή στολές δεν θα φέρουν εξωτερικά κανένα είδους εμπορικό σήμα .

11. Οι προμηθευτές υποχρεούνται να συντάξουν τις προσφορές τους, στην Ελληνική γλώσσα, ακολουθώντας πιστά τα τεχνικά στοιχεία και τους όρους της τεχνικής προδιαγραφής, αναγράφοντας σε κάθε παράγραφο τη λέξη ''ΣΥΜΦΩΝΩ'', εάν οι προσφερόμενες από αυτούς στολές συμφωνούν απόλυτα με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής.

Σε περίπτωση εκτροπής, πρέπει να αναλύεται αυτή, σε τρόπο ώστε, Η επιτροπή να είναι σε θέση να μορφώσει σαφή αντίληψη για το προσφερόμενο είδος.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Για την αντιγραφή

Αθήνα, 25 Αυγούστου 2008
ΟΠΤΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΓΡΑΦΕΙΟΥ



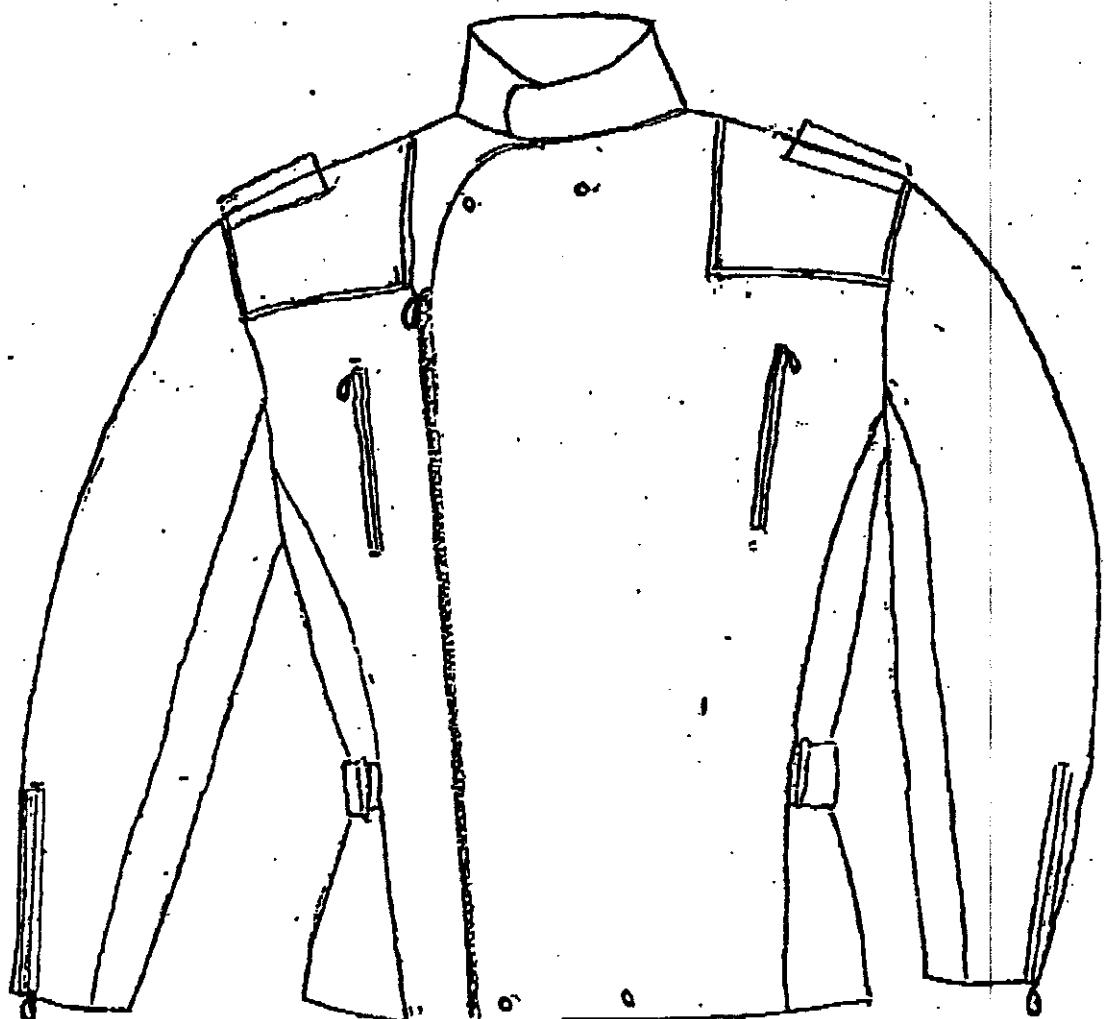
Μιχαήλ ΠΛΑΤΣΙΚΟΥΔΗΣ
Αστυν. Υποδ/ντής

Αθήνα, 21 Φεβρουαρίου 2008

ΘΕΩΡΗΣΗΣ

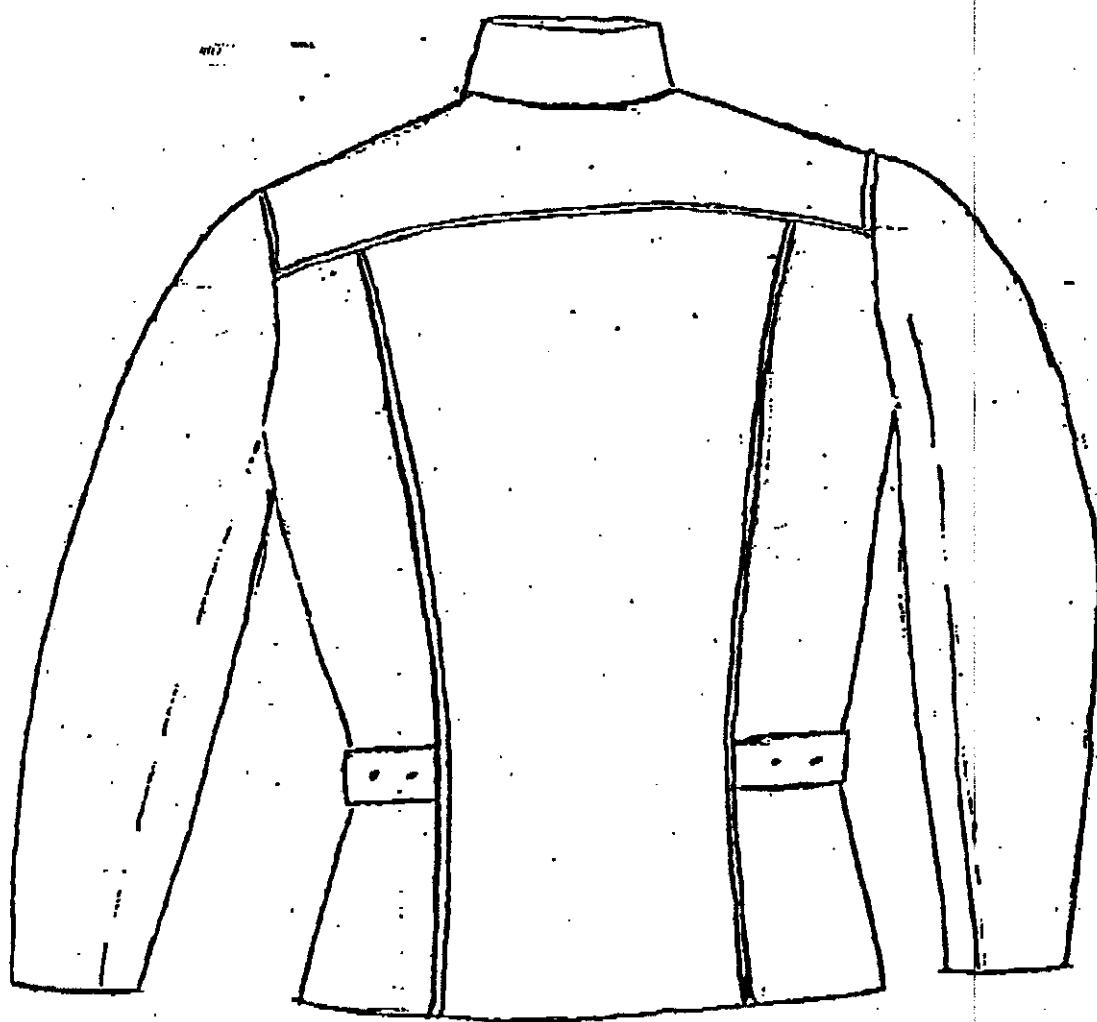
Ο
Διευθυντής
Γρηγόριος ΔΟΥΜΕΝΤΖΙΑΝΟΣ
Υποστράτηγος

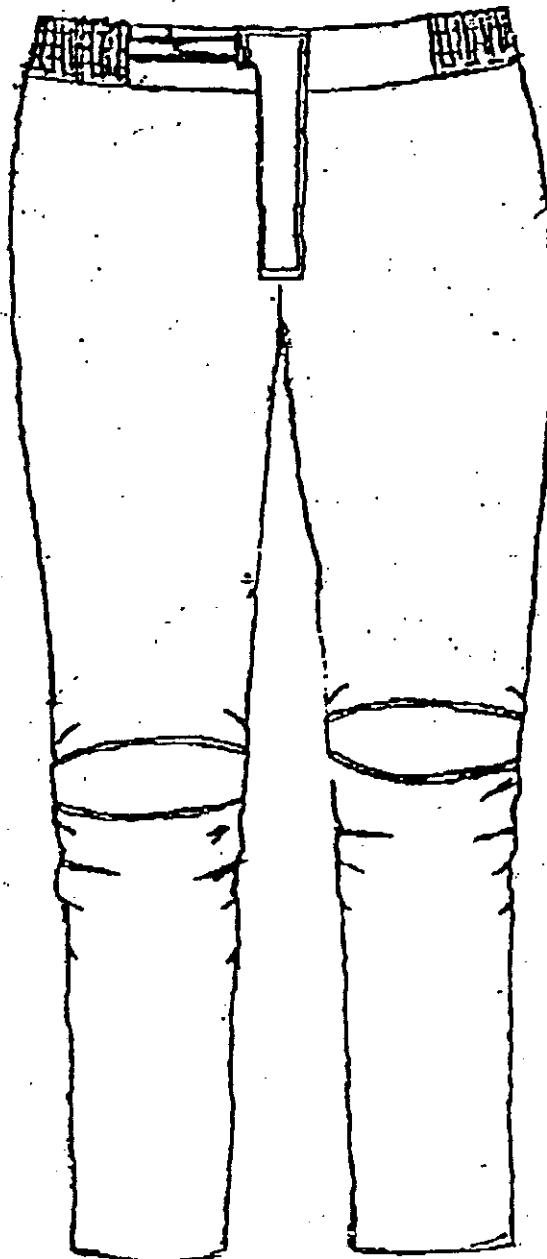
ΣΧΕΔΙΟ 1
ΕΜΠΡΟΣΘΙΑΣ ΟΨΗΣ ΤΖΑΚΕΤ



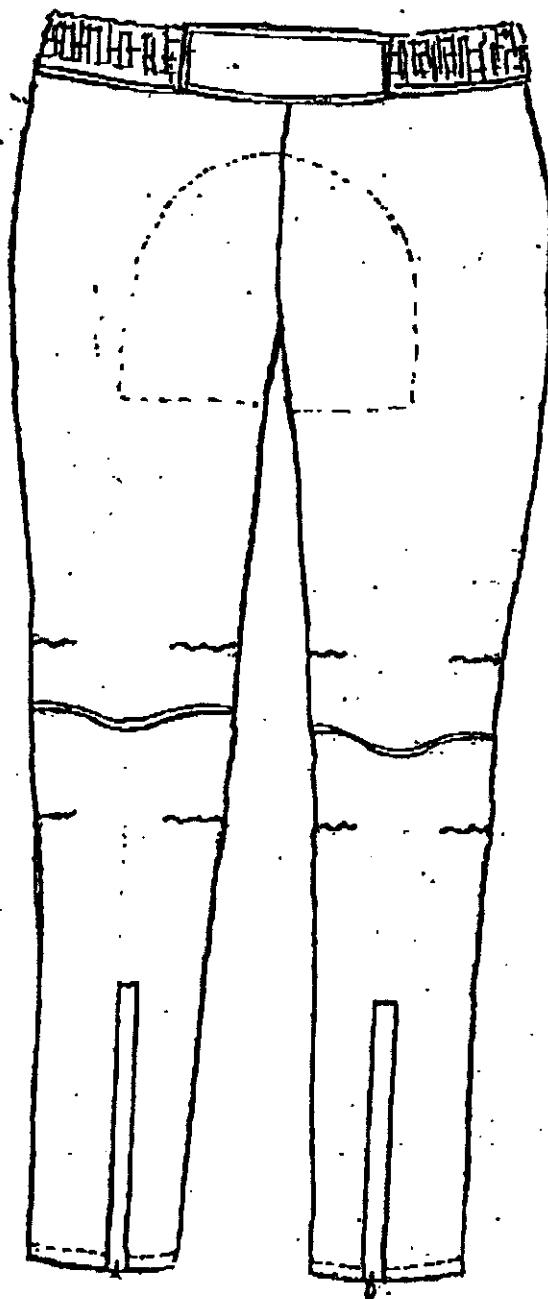
-54-

ΣΧΕΔΙΟ
ΟΠΙΣΘΙΑΣ ΟΨΗΣ ΤΖΑΚΕΤ



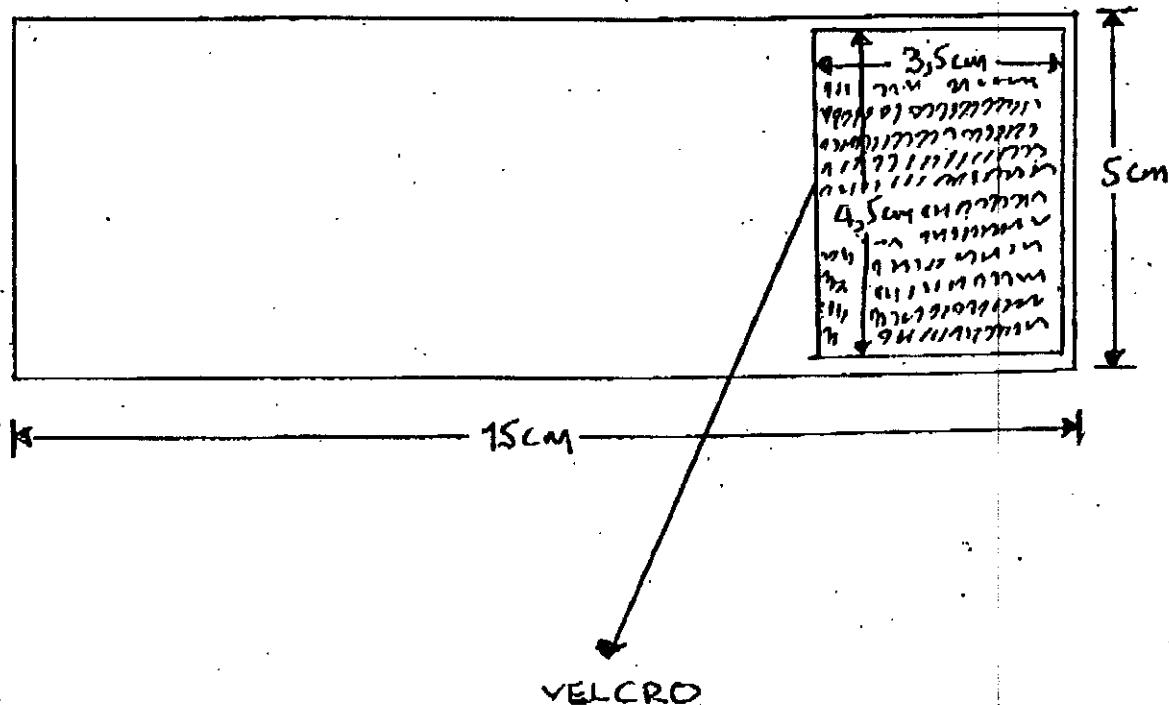


ΟΠΠΙΣΘΙΑΣ ΟΨΗΣ ΤΡΑΝΤΕΛΟΝΙΟΥ





ΣΧΕΔΙΟ ΕΠΩΜΙΔΩΝ



**ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ
(ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ)**

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου πάραλληλεπιπέδου. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά τη μία μπό τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες ττάχους 2 ππι μέχι μήκους 14 ππι και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 σπι μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την άντοχή που απαιτείται στην παράγραφο 2.2. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος ελάχιστο: 820 gr/m².

2.2 Άντοχή στην διάρρηξη στη συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο: 200 LB/N2 (14.06 Kg/cm²).

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ
ΚΛΑΔΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ 3^ο ΟΠΛΙΣΜΟΥ &
ΑΤΟΜΙΚΩΝ ΕΦΟΔΙΩΝ
Ταχ. Δ/νση Π. Κανελλοπούλου 4
Τ.Κ. 101 77 ΑΘΗΝΑ**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΚΡΑΝΩΝ ΜΟΤΟΣΥΚΛΕΤΙΣΤΩΝ

Α. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ.

Προσφέρονται για την κάλυψη αναγκών του Σώματος η της Ελληνικής Αστυνομίας.

В' ТЕХНИКА ХАРАКТЕРИСТИКА ГНОРІЕМАТА - ПЕРІГРАФН.

<p>1. Τα προς προμήθεια κράνη να είναι καινούργια, αμεταχείριστα, κατασκευής μέχρι 6 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης και να πληρούν το πρότυπο ECE 22-05 ή αντίστοιχο με σχετική βεβαίωση αντίστοιχας.</p>	
<p>2. Να είναι χρώματος λευκού, τύπου FULL FACE (δηλαδή θα περιβάλλει όλο το κεφάλι μέχρι τη βάση αυτού συμπεριλαμβανομένων και των σιαγώνων). Να διαθέτει κινητό τμήμα προστασίας γνάθων επί του οποίου θα στηρίζεται το αλεξινέμιο (καλύπτρα).</p>	
<p>3. Το βάρος κάθε κράνους να είναι μέχρι κίλια επτακόσια (1700) γραμμάρια, συμπεριλαμβανομένου και του μεγέθους XXL.</p>	

Digitized by srujanika@gmail.com

4. Εξωτερικό τμήμα κράνους:

4.1. Το κέλυφος να είναι ενιαίο χωρίς ραφές, κατασκευασμένο από συνθετική ύλη (Carbonfibers, Kevlar, Dyneema, Fiberglass ή συνδυασμό τους) ίδιου πάχους και στερεότητας σε όλα τα σημεία του, μεγάλης ανθεκτικότητας στη κρούση σύνθλιψη, κάμψη και δεν θα αλλοιώνεται στις καιρικές μεταβολές και από τις αναθυμιάσεις διαλυτικών ουσιών (βενζίνης, κατάλοιπα καυσαερίων κλπ.)

4.2. Η εξωτερική επιφάνεια να είναι σκληρή και λεία.

4.3. Τα στόμια των αεραγωγών που θα είναι τουλάχιστον τέσσερα (4) καθώς και τα υπάρχοντα σημεία στήριξης της καλύπτρας, δεν θα προεξέχουν από την επιφάνεια του κράνους περισσότερο από 10 mm και θα έχουν σαν σκοιτό την απαγωγή θερμότητας από το εσωτερικό του κράνους και το ξεθάμπωμα της καλύπτρας. Ακόμη τα στόμια εισόδου των αεραγωγών θα καλύπτονται από κατάλληλα επικαλύμματα τα οποία έχοντας κατάλληλο διακόπιτη στα σημεία εισόδου του αέρα θα επιτρέπουν ή μη την είσοδο του αέρα κατά την επιθυμία του κατόχου τους.

4.4. Το αναφερόμενο στην παρ. 2 κινητό τμήμα να παραμένει σε δύο (2) θέσεις. **α)** Κλειστό ασφαλισμένο με ισχυρούς μηχανισμούς στερέωσης. **β)** Ανοικτό αυτοσυγκρατούμενο στο επάνω μέρος.

4.5. Στο εξωτερικό εμπρόσθιο μέρος πάνω από την καλύπτρα να τυπωθεί έγχρωμα το σήμα της Ελληνικής Αστυνομίας διαμέτρου τεσσάρων (4) cm (Παράρτημα Α').

5. Εσωτερικό μέρος του κράνους:

5.1. Στο εσωτερικό μέρος αμέσως μετά το κέλυφος και σε επαφή με αυτό, να υπάρχει προστατευτικό υλικό απορρόφησης κινητικής ενέργειας από διογκούμενη πολυυστερίνη που έχει διαμορφωθεί με θερμοσκλήρυνση.

5.2. Η ελαστικότητα προσαρμογής της κεφαλής στο εσωτερικό του κράνους να επιτυγχάνεται από στρώμα ή στρώματα

πολυουρεθάνης με την κάλυψη αντιαλεργικού, αντιβρωτικού υφάσματος.

6. Αλεξινέμιο (καλύπτρα) :

6.1. Να είναι κατασκευασμένη από υλικό Lexan (polycarbonate) πάχους 1,5-2 mm, διαφανές, με μηδενική διάθλαση σε οποιαδήποτε γωνία κλίσης αυτής, αντιθαμβωτική, μεγάλης αντοχής στη χάραξη (antscratch) με ανάγλυφη χάραξη του συμβόλου E4 ή το αντίστοιχο σύμβολο της Ευρωπαϊκής Χώρας κατασκευής σύμφωνα με το πρότυπο ECE 22-05, σε σημείο μη εμποδίζων την ορατότητα.

6.2. Να μεταβάλλεται η θέση της με μηχανισμό μεγάλης αντοχής στη χρήση, σε τουλάχιστον τρεις θέσεις, εκ των οποίων οι δύο ακραίες θα είναι ανοικτή και κλειστή.

6.3. Η αλλαγή της καλύπτρας να είναι δυνατή χωρίς τη χρήση εργαλείων και ο μηχανισμός στήριξης της καλύπτρας επί του κελύφους να μην συνδέεται με μεταλλικούς κοκλίες.

7. Πρόσδεση

7.1. Τα σημεία στήριξης των ιμάντων πρόσδεσης να είναι συνδεδεμένα επί του κελύφους, και δεν θα προεξέχουν πέραν των 5mm από την εσωτερική επιφάνεια του κελύφους και να μην είναι ορατά εξωτερικά.

7.2. Οι ιμάντες πρόσδεσης (ο ένας τουλάχιστον αυξομειούμενος) να είναι κατασκευασμένοι από συνθετική ανθεκτική στον εφελκυσμό ύλη πλάτους 2-3cm και να περιέχονται σε θήκη από το ίδιο υφασμάτινο αντιαλεργικό υλικό που υπάρχει στο εσωτερικό του κράνους, για την επαφή τους με το πρόσωπο του φέροντα, στη μεγαλύτερη δυνατόν επιφάνεια των ιμάντων.

7.3. Η σύνδεση μεταξύ των ιμάντων, να γίνεται με τους ακόλουθους τύπους μηχανισμών:

- α. διπλών μεταλλικών πορπών σχήματος "D" (double ring) ή
- β. διπλών μεταλλικών πορπών σχήματος "O" (double O ring)

8. Πιστοποιητικά αποδοκής προδιαγραφής. Ο κατασκευαστής προμηθευτής των υλικών της

προδιαγραφής πρέπει να καταθέσει στην Ελληνική Γλώσσα με την προσφορά του βεβαιώση του οίκου κατασκευής από την οποία βεβαιώνεται ότι το εν λόγω εργοστάσιο:	
8.1. Είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001/2000. Στην εν λόγω βεβαιώση να φαίνεται:	
8.1.1. Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.	
8.1.2. Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.	
8.1.3. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.	
8.1.4. Ο αριθμός της πιστοποίησης.	
8.1.5. Το ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με την διεύθυνση του, τον αριθμό τηλεφώνου και fax.	
8.2. Πιστοποιητικό από εργαστήριο αναγνωρισμένο από το κράτος ή διεθνή οργανισμό ότι το κατατεθέν δείγμα καλύπτει τις τεχνικές προδιαγραφές του Β μέρους παρ.1 σύμφωνα με το πρότυπο ECE 22-05 ή άλλο αντίστοιχο, του οποίου η αντιστοιχία θα βεβαιώνεται από το ανωτέρω εργαστήριο.	
Γ' ΜΕΓΕΘΗ ΚΡΑΝΩΝ	
Στα προς προμήθεια κράνη θα αντιστοιχούν τα παρακάτω κατά ποσοστά μεγέθη:	
a. Μέγεθος XXL ποσοστό 10%	
β. " XL " 65%	
γ. " L " 25%	
Δ' ΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΕΠΙ ΤΩΝ ΚΡΑΝΩΝ	
Κάθε κράνος να έχει τις παρακάτω σημάνσεις:	
α. Το εργοστάσιο κατασκευής.	

- β. Το μέγεθος.
 - γ. Το βάρος.
 - δ. Την ημερομηνία παραγωγής.
 - ε. Τον αριθμό σειράς παραγωγής.
 - σι. Τη χώρα κατασκευής.

ζ. Το Ευρωπαϊκό πρότυπο ασφαλείας επί του κελύφους (**ECE 22-05**).

η. Το Ευρωπαϊκό πρότυπο ασφαλείας επί της καλύπτρας (Ε4 ή το αντίστοιχο σύμβολο της Ευρωπαϊκής χώρας κατασκευής).

Ε' ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΠΡΟΣΑΡΜΟΓΗΣ ΜΙΚΡΟΜΕΓΑΦΩΝΙΚΗΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

1. Τα κράνη θα έχουν δυνατότητα τοποθέτησης στο εσωτερικό τους μικρομεγαφωνικής εγκατάστασης (ακουστικών και μικροφώνου), αποδεικνυόμενο με σχετική βεβαίωση του εργοστασίου κατασκευής, επίσημα μεταφρασμένη στην Ελληνική γλώσσα που θα επισυνάπτεται στην τεχνική προσφορά

**ΣΤ' ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ-ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΑΥΤΩΝ ΠΟΥ ΘΑ
ΣΥΜΜΕΤΕΧΟΥΝ ΣΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ**

- 1.** Οι προμηθευτές υποχρεούνται όπως επισυνάψουν στις προσφορές τους λεπτομερείς πίνακες, με σαφή περιγραφή στην Ελληνική γλώσσα, των τεχνικών δεδομένων και των δυνατοτήτων για τα προσφερόμενα από αυτούς κράνη και να παρέχουν διευκρινίσεις σε τυχόν εκτροπές. Επίσης να συνοδεύονται από τεχνικά, ενημερωτικά φυλλάδια (Prospectus) και εγχειρίδιο τρόπου λειτουργίας, ονοματολογίας και συντήρησης στην Αγγλική και στην Ελληνική γλώσσα.

- 2.** Καταθέσουν – αποστείλουν με μέριμνά τους στη Διεύθυνση Διαχείρισης Υλικού Λ. Θρακομακεδόνων 101, Αχαρνές Αττικής, από την οποία και θα λαμβάνουν βεβαίωση κατάθεσης δειγμάτων που θα επισυνάπιουν στην προσφορά τους, δύο (2) δειγμάτα των προσφερομένων κρανών, για δοκιμή – αξιολόγηση από αρμόδια Επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης.

- 3. Τα δείγματα του αντιπροσώπου που θα ανακηρουχθεί μειοδότης, θα παραμείνουν**

στη Διεύθυνση Διαχείρισης Υλικού για να χρησιμεύσουν ως επίσημα δείγματα στην Επιτροπή Παραλαβής, κατά την οριστική παραλαβή των κρανών.

4. Κάθε κράνος θα συνοδεύεται από υφασμάτινη θήκη και θα παραδοθεί συσκευασμένο σε κατάλληλο κιβώτιο (κουτί) με υλικό συσκευασίας ή μέσα σε κατάλληλη θήκη σε τρόπο που θα εξασφαλίζεται το κράνος από ενδεχόμενες φθορές, κατά την μεταφορά και αποθήκευση.

5. Οι προσφορές θα συνοδεύονται υποχρεωτικά από **Φύλλο Συμφρωνής** (Παράρτημα Β') στη Ελληνική γλώσσα. Αυτό είναι φύλλο συσκέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται, ότι το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την ΤΠ. Ο προμηθευτής δηλαδή θα απαντά ακολουθώντας την αυτή σειρά και αρίθμηση, σε όλες τις παραγράφους των μερών Β έως και ΣΤ, της Τεχνικής Προδιαγραφής.

6. Η οριστική παραλαβή των κρανών, θα γίνει από Επιτροπή Παραλαβής του Σώματος για ολόκληρη τη ποσότητα, αφού α) ενεργηθεί δειγματοληψία τουλάχιστον 2 κρανών εκ διαφορετικών κιβωτίων, για να πραγματοποιηθεί μακροσκοπικός έλεγχος, και β) έλεγχος των εγγράφων της παρ.9 του Μέρους Β' ή και εργαστηριακές δοκιμές με την υπάρχουσα στην διάθεση της Ελληνικής Αστυνομίας υλικοτεχνική υποδομή, με τη χρήση εργαστηρίων που επιπλέονται από το ΥΕΘΑ/ΓΔΕ ή με την χρήση άλλων αναγνωρισμένων εργαστηρίων από διεθνή οργανισμό ή κρατική αρχή, ώστε να διαπιστωθεί η καλή κατασκευή τους και εάν είναι σύμφωνα με τα στοιχεία της προδιαγραφής και τα επίσημα δείγματα. Εάν διενεργηθούν δοκιμές τα έξοδα βαρύνουν τον προμηθευτή.

7. Σε περίπτωση δε που παρουσιάζουν κατασκευαστικές ατέλειες και δεν είναι σύμφωνα με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής και το δείγμα, τα υπό παραλαβή κράνη δεν θα παραλαμβάνονται.

<p>8. Κατά την οριστική παραλαβή τα κράνη με τη μέριμνα του προμηθευτή, θα συνοδεύονται υποχρεωτικά από:</p> <ul style="list-style-type: none"> α. Εγγύηση καλής ποιότητας, λειτουργίας, εγγυημένης διατήρησης και αντοχής του εργοστασίου κατασκευής, για χρόνο τουλάχιστο τριών (3) ετών από την ημερομηνία της σχετικής σύμβασης. β. Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής, με τις ημερομηνίες παραγωγής των κρανών μεταφρασμένο επίσημα στην Ελληνική, εφόσον πρόκειται περί προμήθειας εκ του εξωτερικού. γ. Δήλωση του εργοστασίου κατασκευής, για την παροχή ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα έτη. 	
<p>9. Σε περίπτωση που τα προς παραλαβή κράνη δεν συνοδεύονται από τα παραπάνω (μέρος ΣΤ παρ.9) καθώς και από αναφερόμενα στην παρ.9 του Μέρους Β', η Επιτροπή δεν θα προβεί στην οριστική παραλαβή, μέχρις προσκομίσεως των, εντός ευλόγου χρόνου, κατά την κρίση της.</p>	
<p>10. Εκπαίδευση. Ο προμηθευτής υποχρεούται κατά την παραλαβή, να παραδώσει τα απαραίτητα κατά τον κατασκευαστή ενημερωτικά φυλλάδια και φυλλάδια τρόπου λειτουργίας συντήρησης, χρήσης σε πιστότητα ανάλογη των προς παράδοση κρανών, για την τελ ηρεμητική αξιοποίηση των προμηθευόμενων υλικών.</p>	
<p>11. Σημάνσεις επί των κιβωτίων συσκευασίας :</p> <ul style="list-style-type: none"> α. Εργοστάσιο κατασκευής. β. Μέγεθος. γ. Βάρος δ. Ημερομηνία παραγωγής. ε. Τύπο κράνους στ. Χώρα κατασκευής ζ. Ονομασία υλικού η. Ονομασία προμηθευτή θ. Αριθμό Σύμβασης 	
<p>12. Τα προς προμήθεια κράνη, να είναι πρόσφατης παραγωγής και όχι πέραν των έξι (6) μηνών από την ημερομηνία</p>	

11700-1.doc | ΕΠΙΧΑΡΤΙΓΜΑ_3 | ΜΑΝΤΑΚΟΣ | ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ | ΝΗΣΙΑ ΚΩΔΙΚΟΙ ΚΡΑΝΗ - ΕΞΑΡΤΗΣΕΙΣ | Πάτη ημέρα | μετα απόκτηση συναρμότησης | 10/05/2010.doc

<p>παράδοσής τους στη Διεύθυνση Διαχείρισης Υλικού.</p>	
<p>13. Παράδοση : Έξι μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.</p>	
<p>14. Ως κριτήριο αξιολογήσεως ορίζεται η καμηλότερη τιμή, υπό την προϋπόθεση ότι θα πληρούνται όλοι οι όροι της παρούσας προδιαγραφής.</p>	
<p>15. Τόπος Παραδόσεως : Εντός των αποθηκών της Δ/νσης Διαχ/σης Υλικού - Τμήμα 1^ο της Ελληνικής Αστυνομίας (Αχαρνές - Αποκήλι).</p>	

\\\Trans-0-0--\ΕΙΤΡΑΦΛ\ΤΜΗΜΑ 3\ΜΑΝΤΑΚΟΣ\ΠΡΟΣΙΑΤΡΑΦΕΣΝ\ΠΡΟΣΙΑΤΡΑΦΕΣΝ\ΚΡΑΗ\REΑΡΤΗΣΕΙ\Προ_ψηφι_μη_είδησες_επικοινωνία_10ης_2009.doc

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΤΑΞΗΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ
ΚΛΑΔΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΤΕΧΝΙΚΩΝ
& ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ 3^ο ΟΠΑΙΣΜΟΥ &
ΑΤΟΜΙΚΩΝ ΕΦΟΔΙΩΝ - ΓΡΑΦΕΙΟ 3^ο
Τηλέφωνο: 6996993
Ταχ.Δ/νση : Κανελλοπούλου 4
Τ.Κ. : 10177 - ΑΘΗΝΑ

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΔΕΡΜΑΤΙΝΩΝ ΓΑΝΤΙΩΝ ΜΟΤΟΣΙΚΛΕΤΙΣΤΩΝ**

A' ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ :

Κάλυψη αναγκών Ελληνικής Αστυνομίας

B' ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ :

1. Να είναι κατάσκευασμένα από αδιάβροκο μαλακό δέρμα μόσχου, φυσικού προοώπου, μικτής δέψης, χρώματος μαύρου. Το πρόσωπο του δέρματος να είναι φυσικό, ομοιογενές, λειο και ομοιόμορφο χρωματισμού.
2. Να είναι μακριά και το μήκος τους να εκτείνεται σε απόσταση 9 έως 11cm μετά τον καρπό του χεριού.
3. Στο ύψος του επικαρπίου να φέρουν ελαστική ταινία, για καλύτερη σύσφιξη του χειροκτίου επί του χεριού.
4. Τα γάντια εσωτερικά να είναι επενδεδυμένα με μαύρη βαμβακερή φανέλα. Στο ενδιάμεσο της φανέλας και δέρματος να φέρουν κατάλληλο θερμομορνωτικό υλικό.
5. Στην πολλάμη να φέρουν επιπρόσθετο τεμάχιο δέρματος.
6. Όλες οι ραφές των γαντιών να γίνουν με ισχυρή νάιλον κλωστή.

Γ' ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΕΡΜΑΤΟΣ

- | | |
|-----------------------------------------|------------|
| 1. Πάχος δέρματος σε mm | 1± 0,2 |
| 2. Υγρασία επί % | μεγ. 16 |
| 3. Λιπαρές ουσίες % επί ξηρού | μεγ. 17 |
| 4. Τέφρα % επί ξηρού και απολιπανθέντος | μεγ. 4 |
| 5. Αντοχή χρωματισμού στην τριβή | τουλ. καλή |
| 6. Αντοχή στη διάσοχιση | ελαχ. 15 N |
| 7. PH | 3,5 - 4,5 |

Δ' ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΒΑΜΒΑΚΕΡΗΣ ΦΑΝΕΛΑΣ

- | | |
|-------------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Βάρος ανά τετραγωνικό μέτρο | 200 γραμ. |
| 2. Τίτλος νήματος | 30/1 ΠΕΝΓΕ |
| 3. Πλέξη | INTERLOCK |
| 4. Πυκνότητα σε θηλιές ανά εκατοστό ελαχ. | Κατά μήκος 19
Κατά πλάτος 16 |

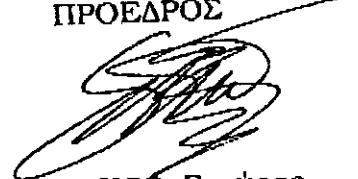
Ζ. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β'
Υπόδειγμα ΦΣ

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Παράγραφος Τ.Π.	Συμφωνία με την Τ.Π. - Επεξηγήσεις	Σχετική πελίβα παράγραφος εγκειρίδου - prospectus
-----------------	------------------------------------	---------------------------------------------------

Αθήνα 8 Οκτωβρίου 2008

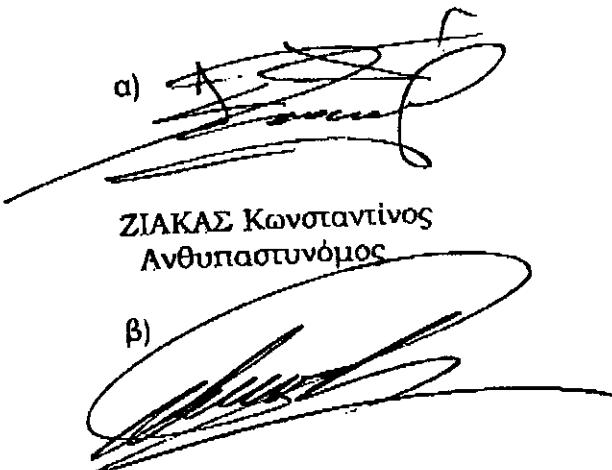
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Ο
ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΜΑΝΤΑΚΟΣ Σταύρος
Αστυνόμος Α'

ΤΑ ΜΕΛΗ

a)

β)

ΖΙΑΚΑΣ Κωνσταντίνος
Ανθυπαστυνόμος

ΣΚΟΝΤΖΟΣ Παύλος
Αστυφύλακας

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Αθήνα 8 Οκτωβρίου 2008

Ο
ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

Παναγιώτης ΦΛΗΡΗΣ
Αστυνομικός Διευθυντής