



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.
(ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ & ΠΑΙΔΕΙΑΣ)

Πληρ.: Τζιράκη Ειρήνη
Κυδωνίας 29, Χανιά Κρήτης 73135
Τηλ.: 28213 41629 Fax:28210 95292
www.chania.gr Email: dokoipp@chania.gr

Τεχνική έκθεση – Ενδεικτικός Προϋπολογισμός

Η τεχνική έκθεση αφορά την προμήθεια ηλεκτρικών συσκευών για τις ανάγκες των δομών του Δημοτικού Οργανισμού Κοινωνικής Πολιτικής και Παιδείας του Δήμου Χανίων.

Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις διατάξεις:

- Της με αριθμό 11389/ΦΕΚ 185 Β'23-3-1993 απόφασης του Υπ. Εσωτερικών «Ενιαίος Κανονισμός Προμηθειών Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοίκησης (Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.)».
- Του Ν. 2286/ΦΕΚ 19 Α'1-2-1995 «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων».
- Του Ν. 3852/07-06-10 Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης-Πρόγραμμα Καλλικράτης.
- Του Ν. 3463/ΦΕΚ 114 Α'8-6-2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων».
- Της Κ.Υ.Α. αριθ. 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002)

Ειδικότερα οι προμήθεια αφορά:

A/A	Είδος	Χαρακτηριστικά είδους	Μονάδα Μέτρησης	Ποσότητα	Τιμή Μονάδος χωρίς ΦΠΑ	Συνολική Δαπάνη Χωρίς ΦΠΑ
1	Πολυμίξερ	- Ισχύς τουλάχιστον 900W - Δοχείο μίξης τουλάχιστον 4L χωρητικότητα - Διακόπτης λειτουργίας τουλάχιστον 5 επιπέδων - Ανοξειδωτος κάδος - Αναδευτήρες για μαρέγκα, σκληρές/μαλακές ζύμες - Προστασία βραχυκυκλώματος - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	5	190,00	950,00
2	Μπλέντερ	- Ισχύς τουλάχιστον 500W - Δοχείο τουλάχιστον 500 ml χωρητικότητα - Ταχύτητες τουλάχιστον 2 - 3 ανοξειδωτες λεπίδες - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	5	30,00	150,00
3	Σίδερο ατμού	- Ισχύς τουλάχιστον 2800W - Πλάκα κεραμική - Ψεκασμό νερού - Σύστημα καθαρισμού από άλατα - Αυτόματη απενεργοποίηση - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	1	70,00	70,00
4	Βραστήρας νερού	- Ισχύς τουλάχιστον 2200W - Δοχείο τουλάχιστον 1,7 L χωρητικότητα - Φίλτρο για άλατα - Λυχνία λειτουργίας - Αυτόματη απενεργοποίηση - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	5	30,00	150,00
5	Ζυγαριά ηλεκτρονική	- Μέγιστο βάρος τουλάχιστον 8 Kg - Ψηφιακή οθόνη - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	2	30,00	60,00
6	Ασύρματο Τηλέφωνο	- Αναγνώριση κλήσης - Μνήμη τηλεφωνικού καταλόγου 50 τηλεφώνων - Εμβέλεια σήματος σε εξωτερικό χώρο τουλάχιστον 300m - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	2	25,00	50,00

7	Ηλεκτρικό μάτι	- Ισχύς τουλάχιστον 450W - Θερμοστατικό ασφαλείας - Φωτεινή ένδειξη λειτουργίας - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	1	30,00	30,00
8	Στίφτης	- Ισχύς τουλάχιστον 100W - Συνεχούς ροής - Δοχείο συλλογής υπολειμμάτων - Ανοξειδωτο φίλτρο - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	1	50,00	50,00
9	Φορητό ράδιο - CD	- Λειτουργία ρεύματος και μπαταρίας - Συμβατό με MP3 - Δίσκοι αναπαραγωγής CD, CD-R, CD-RW, MP3 - Ραδιόφωνο - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	5	60,00	300,00
10	Ψυγείο	- Ενεργειακή κλάση A+ - Συνολική μικτή Χωρητικότητα τουλάχιστον 100 L - Εσωτερική κατάψυξη - Επίπεδο θορύβου έως 45 db - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	2	150,00	300,00
11	Ηλεκτρική Κουζίνα	- Ενεργειακή κλάση A - 4 εστίες εμαγιέ - Διάσταση 60 cm - Χωρητικότητα φούρνου τουλάχιστον 65 lt - Εξαρτήματα 1 σχάρα, 1 ρηχό και 1 βαθύ ταψί - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	2	290,00	580,00
12	Ηλεκτρική σκούπα	- Ισχύς τουλάχιστον 2500W - Χωρητικότητα τουλάχιστον 5 Lt - Ένδειξη για αλλαγή σακούλας - Ακροφύσιο για ταπετσαρίες και βουρτσάκι για έπιπλα - 2 χρόνια εγγύηση	Τεμ	1	170,00	170,00
13	DVD Player	- Αναπαραγωγή όλων των DVD-CD-VCD - Συνδεσιμότητα θύρα USB - 1 χρόνο εγγύηση	Τεμ	2	50,00	100,00
14	Αερόθερμο	- Ισχύς τουλάχιστον 2000W - 2 τουλάχιστον επίπεδα ισχύος	Τεμ	1	30,00	30,00
					Σύνολο	2.990,00
					ΦΠΑ 23%	687,70
					Τελικό Σύνολο	3.677,70

Η συνολική δαπάνη έχει προϋπολογισθεί στο ποσό των 3.677,70 € (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ) και θα βαρύνει τους ΚΑ 15-7131.001 και 15-7131.002 σχετικές πιστώσεις του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2014.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Χανιά 17 Οκτωβρίου 2014
Ο Πρόεδρος

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ
Χανιά 17 Οκτωβρίου 2014
Η Προϊσταμένη Δ/σης Προσχολικής
Αγωγής

Βλαχάκης Μιχάλης

Τζιράκη Ειρήνη