

## ΔΡΑΣΕΙΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

### Σεπτέμβριος

- **25 Σεπτεμβρίου**, Καμπάνια για την πρόληψη του **Καρκίνου του προστάτη**  
Τοποθεσία: Ακρωτήρι - Κουνουπιδιανά
- **23 Οκτωβρίου**, ΚΑΠΗ Παχιανών

### Οκτώβριος

- Τριήμερη καμπάνια για τον **αντιγριπτικό εμβολιασμό** και το **εμβόλιο του πνευμονιόκοκου** και **ΧΑΠ**.  
Τοποθεσία: **9/10** Δημαρχείο  
**10/10** Πλατεία Δημοτικής Αγοράς  
**11/10** Πλατεία Δικαστηρίων
- **25 Οκτωβρίου** Καμπάνια πρόληψης **Καρκίνου του μαστού**.  
Τοποθεσία: Δημαρχείο -Σχολεία Σούδας
- **29 Οκτωβρίου** Καμπάνια ενημέρωσης για την **οστεοπόρωση** και **οστεοαρθρίτιδα**  
Τοποθεσία: Πλατεία Δημοτικής Αγοράς

### Νοέμβριος

- Διήμερη Καμπάνια ενημέρωσης για την πρόληψη και αντιμετώπιση του **σακχαρώδους διαβήτη**.  
Τοποθεσία: **12/11** Μουρνιές και Νεροκούρου  
**14/11** Πλατεία Δημοτικής Αγοράς
- Διήμερη καμπάνια “Διατροφή και Χρόνιες παθήσεις”  
Τοποθεσία : **22/11 Κεραμειά**  
**27/11 Δαράτσο**

### Δεκέμβριος

- Διήμερη καμπάνια ενημέρωσης για το **AIDS**  
Τοποθεσία: **2//12** Πεζόδρομος Κοραή  
**11/12** Πολυτεχνείο Κρήτης

- **3 Δεκεμβρίου**, Ευαισθητοποίηση στην αναπηρία  
Τοποθεσία: Δημοτική Αγορά Χανίων  
Πρόγραμμα ευαισθητοποίησης στην αναπηρία σε Δημοτικά Σχολεία της πόλης

### Ιανουάριος

- Διήμερη ενημερωτική καμπάνια για την πρόληψη αρτηριακής υπέρτασης  
Τοποθεσία: **21/1** Πλατεία Δημοτικής Αγοράς  
**22/1** Δημαρχείο
- Διήμερο ενημέρωσης για την **αντισύλληψη, σεξουαλικά μεταδιδόμενα νοσήματα**  
Τοποθεσία: **27/01 - 31/01** Σχολεία της Β΄θμιας Εκπαίδευσης.

### Φεβρουάριος

- **11 Φεβρουαρίου**, Καμπάνια για την πρόληψη του **Καρκίνου του παχέος εντέρου**.  
Τοποθεσία: Χαλέπα Πλατεία Ευαγγελίστριας
- **25 Φεβρουαρίου**, Καμπάνια πρόληψης **καρδιαγγειακών παθήσεων**.  
Τοποθεσία: Πλατεία Δημοτικής Αγοράς