

	<p>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΧΑΝΙΩΝ ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ Ταχυδ.Διευθ: Γρηγορίου Ε' 50, Χανιά Ταχ/κος Κωδ: 73135 Πληροφορίες: Α. Μυλωνογιάννη Τηλεφωνο: 28213-41738 Fax: 28213-41716 www.chania.gr</p>	<p>Αρ. Διακήρυξης: 8/2020</p>
---	---	--------------------------------------

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΟΥ
(ΑΡΘΡΟΥ 122 Ν.4412/2016, ανοικτή διαδικασία)

1. Επωνυμία και Διευθύνσεις:

Επίσημη Επωνυμία: **Δήμος Χανίων / Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου Χανίων**
 Ταχ. Δ/ση: Γρηγορίου Ε' 50, Τ.Κ. 73135 Χανιά, Ελλάδα
 Κωδικός NUTS: EL434 (Χανιά)
 Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: dimos@chania.gr, amyilonogianni@chania.gr
 Δ/ση στο διαδίκτυο: www.chania.gr
 Αρμόδιος για πληροφορίες: Α. Μυλωνογιάννη (τηλ. 28213-41738, FAX: 28210-41716).

2. Επικοινωνία:

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης www.promitheus.gov.gr καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής Δήμου Χανίων www.chania.gr (Προκηρύξεις).

3. Τύπος Αναθέτουσας Αρχής: ΟΤΑ α' βαθμού

4. Η σύμβαση δεν αφορά από κοινού διαδικασία δημόσιας σύμβασης και δεν ανατίθεται από κεντρική αρχή αγορών.

5. Κωδικός Κύριου Λεξιλογίου CPV: 45233120-6

6. Είδος Σύμβασης: ΕΡΓΑ

7. Τόπος Εκτέλεσης: NUTS: EL434 (Χανιά)

8. Τίτλος έργου: "ΕΡΓΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΖΗΜΙΩΝ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ Δ.Ε. ΣΟΥΔΑΣ-ΚΕΡΑΜΙΩΝ ΔΗΜΟΥ ΧΑΝΙΩΝ ΜΕΤΑ ΤΙΣ ΠΛΗΜΜΥΡΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΤΡΟΦΕΣ ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΥ 2019"

9. Σύντομη Περιγραφή: Οι εργασίες που θα εκτελεσθούν είναι η συντήρηση οδοστρωμάτων υφιστάμενων οδών των οποίων η κατάσταση έχει γίνει μετά και τα τελευταία πλημμυρικά φαινόμενα ακατάλληλη για τους χρήστες τους. Το παρόν έργο αναμένεται να εξασφαλίσει την ασφάλεια της οδικής κυκλοφορίας η αποκατάσταση της οποίας κρίνεται επείγουσα. Οι περιοχές επέμβασης είναι σποραδικές και βρίσκονται στις Δημοτικές Ενότητες Σούδας και Κεραμιών.

10. Εκτιμώμενη συνολική αξία: 483.870,97€ χωρίς ΦΠΑ (600.000,00 € με 24% Φ.Π.Α.)

11. Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές

12. Διάρκεια Σύμβασης: Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι οκτώ (8) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης

13. Προϋποθέσεις συμμετοχής:

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην κατηγορία οδοποιίας και που είναι εγκατεστημένα :

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ο οικονομικός φορέας μπορεί να συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Λόγοι αποκλεισμού: Σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/2016 όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και το άρθρο 22 της διακήρυξης.

Κριτήρια επιλογής: Κατά την υποβολή της οικονομικής προσφοράς, απαιτείται οι οικονομικοί φορείς να διαθέτουν, την τεχνική ικανότητα, και την οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια, όπως αυτή ορίζεται από το Π.Δ. 71/19 στην κατηγορία «ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ» και στα περιγραφικά αναφερόμενα στα άρθρα 22.Γ και 22.Δ της διακήρυξης.

14. Διαδικασία Ανάθεσης: Ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/2016.

15. Η Σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα.

16. Κριτήριο Ανάθεσης της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), άρθρο 95 παρ. 2.α και του άρθρου 126 του Ν.4412/2016.

17. Ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών: 6/7/2020 ημέρα Δευτέρα και ώρα 11:00 π.μ.

18. Φάκελοι προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ. Εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών από την ηλεκτρονική υποβολή προσκομίζεται υποχρεωτικά από τον οικονομικό φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε σφραγισμένο φάκελο, η πρωτότυπη εγγυητική επιστολή συμμετοχής.

19. Χρόνος ισχύος προσφορών:

Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα εννέα (9) μηνών, από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

20. Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 10/07/2020 ημέρα Παρασκευή, και ώρα 9:00 πμ.

21. Πρόσωπα τα οποία επιτρέπεται να παρίστανται στην αποσφράγιση: ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

22. Γλώσσα Διαδικασίας: Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην ελληνική γλώσσα. Στα αλλοδαπά δημόσια έγγραφα και δικαιολογητικά εφαρμόζεται η Συνθήκη της Χάγης της 5.10.1961, που κυρώθηκε με το ν.1497/1984(Α'188).

23. Γίνεται δεκτή ΜΟΝΟ η ηλεκτρονική υποβολή προσφορών

24. Χρηματοδότηση: Το έργο χρηματοδοτείται από ΠΔΕ Κ.Α. 2019ΕΠ80200019. Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

25. Διαδικασίες Προσφυγής: Προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΑΕΠΠ, κατατίθεται ηλεκτρονικά βάσει του τυποποιημένου εντύπου και μέσω της λειτουργικότητας «Επικοινωνία» του υποσυστήματος της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ σύμφωνα και με το άρθρο 4.3 της Διακήρυξης.

26. Άλλες πληροφορίες:

Εγγύηση Συμμετοχής: Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν.4412/2016 και

του άρθρου 15 της διακήρυξης, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των εννιά χιλιάδων εξακοσίων εβδομήντα επτά ευρώ (9.677,00 €). Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ Δ. ΧΑΝΙΩΝ

Γεώργιος ΞΑΝΘΟΥΔΑΚΗΣ